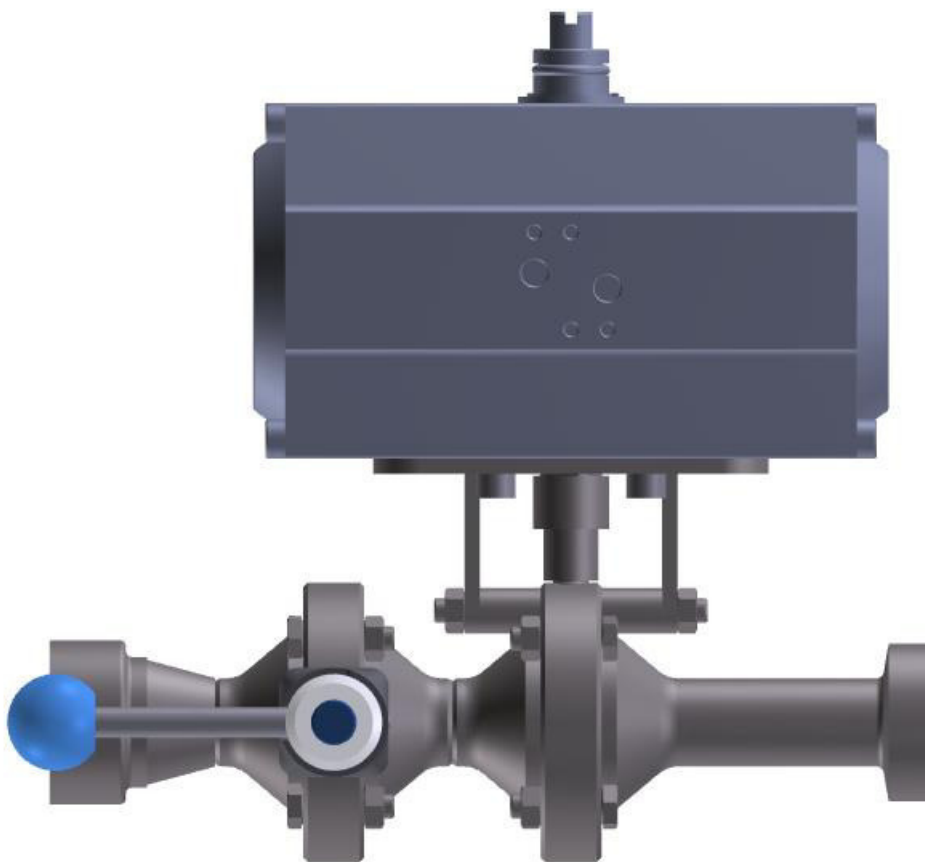


HYGIENISCHER LECKAGEKUGELHAHN



gulbinat[®]
Systemtechnik GmbH & Co. KG
Messen · Regeln · Molchen



- ☒ **DN 25 – DN 100**
- ☒ **Temperatur von -10° C bis +250°C**
- ☒ **Dichtungen PTFE, FKM, HNBR, EPDM**
- ☒ **FDA-Konform**
- ☒ **WAZ nach DIN EN 10204-3.1**
- ☒ **Molchbar**
- ☒ **Optional in ZOLL- und ISO Abmessungen**
- ☒ **Sonderkonstruktionen auf Anfrage**



Made in
Germany

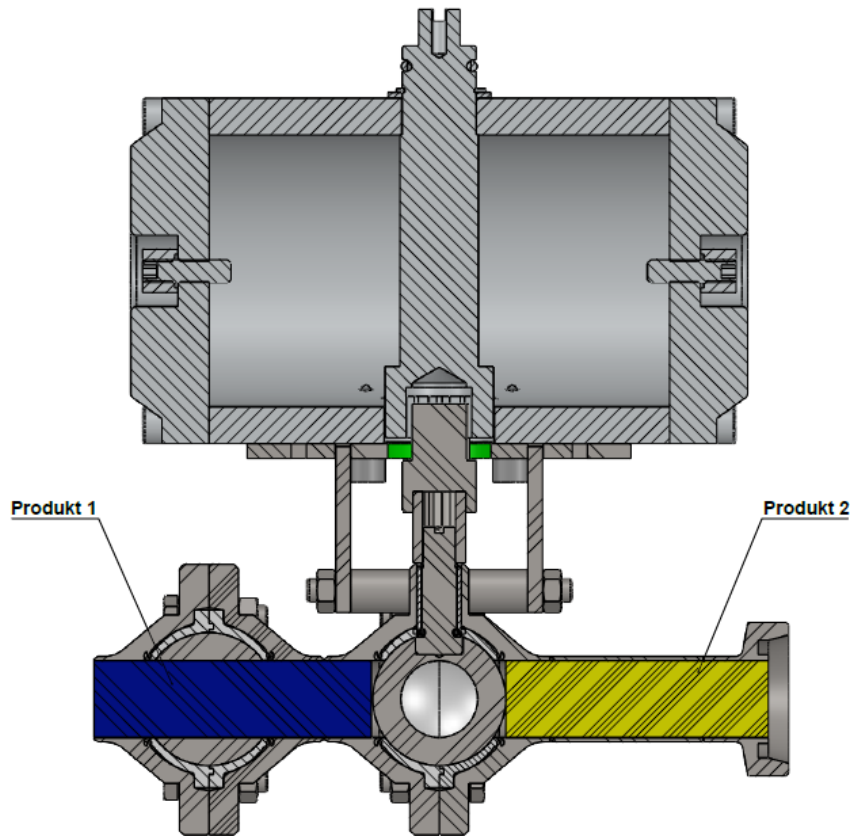
GULBINAT Systemtechnik GmbH & Co. KG

Tel.: +49 421 8300 91 – 0

E-Mail: info@gulbinat-system.de

Web: www.gulbinat.eu





EINSATZMÖGLICHKEITEN

LEITUNGSSCHLÄGE

- ☒ Kein abruptes Zuschlagen der Kugel, Medium wird sauber abgeschert,
- ☒ keine Leitungsschläge, kein Nachtropfen, Entlastung der Pumpen (Wellen-/Gleitdichtungen).

VERMISCHUNGSFREI

- ☒ Das Vermischen von zwei Flüssigkeiten wird verhindert.

STÜCKIGKEIT

- ☒ Freier Durchgang, stückige Medien werden nicht zerkleinert.
- ☒ keine erhöhte Pumpenleistung erforderlich

MOLCHEN

- ☒ Freier Durchgang ermöglicht Molchtechnik und damit Produktgewinnung und Produkttrennung bei hygienischer Produktion.

HYGIENE

- ☒ Nachweislich hygienisch sauber (Gutachten NATEC Institut, Hamburg und Universität Weihenstephan).



	Temperatur C°	EPDM EAF-70	HNBR HAF-70	FKM FKF-70	PTFE
Aceton		4	1	0	4
Fruchtsaft		4	4	2	4
Bier		4	4	2	4
Würze, kalt		4	4	2	4
Würze, heiß		3 - 4	3 - 4	2	4
Ethanol		4	3	3	4
Wein		4	3	3	4
Molke	90°	3 - 4	3 - 4	2	4
;olkereiprodukte, max. 13% Fett		4	4	2	4
;olkereiprodukte, max. 13%-38% Fett		3	4	2	4
;olkereiprodukte, über 38% Fett		1	4	4	4
Butterfett, 98%		1	4	3	4
Olivenöl	80°C	1	4	4	4
Essigsäure	23°C	4	4	1	4
Essigsäure	80°C	3	3	0	4
Wasser, demineralisiert	80°C	4	3	2	4
Heißwasser / Dampf	150°C	4	3	1	4
Salpetersäure HN03, 2%	80°C	3 - 4	2	2	4
Natronlauge NaOH, 2%	80°C	4	3 - 4	3	4
CIP-Reinigungsmittel	80°C	3 - 4	3	2	4
Kakao-Öl				3	4
ASTM Öl #1		0	4	4	4
ASTM Öl #2		0	4	4	4
ASTM Öl #3		0	2	4	4
Anwendungstemperatur	Maximal	150°C	170°C	200°C	300°C
	Dauerbetrieb	135°C	150°C	170°C	200°C

Zeichenerklärung:

4 Unwesentlicher Einfluß
3 Moderater Einfluß

2 Mitteleinfluß
1 Erheblicher Einfluß
0 ungeeignet

Vorstehende Ergebnisse basieren auf Laborprüfungen und praktischen Erfahrungen und müssen gemäß aktuellen Werkstücken und Applikationen beurteilt werden.

--	--	--	--	--	--	--	--



TECHNISCHE DATEN

Dreh-, Losbrechmomente und Betriebsdrücke nach Endkontrolle

*Die Drehmomente sind abhängig vom Medium, Temperatur und Verschleißgrad der Dichtungen.

Medium: Wasser 20°C Dichtung: EPDM

NW	Nenn-Drehmoment		max. Drücke	
	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	3
DN 80	< 40	< 35	10	2
DN 100	< 45	< 40	10	2

Medium: Wasser 20°C Dichtung: HNBR

NW	Nenn-Drehmoment		max. Drücke	
	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	3
DN 80	< 40	< 35	10	2
DN 100	< 45	< 40	10	2



Medium: Wasser 20°C Dichtung: VITON

NW	Nenn-Drehmoment		max. Drücke	
	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	3
DN 80	< 40	< 35	10	2
DN 100	< 45	< 40	10	2

NW	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	6
DN 80	< 40	< 35	10	6
DN 100	< 45	< 40	10	6