

- ☒ **DN 25 – DN 100**
- ☒ **Schräge max.15°**
- ☒ **Sumpfarm**
- ☒ **Mit Schweißfase**
- ☒ **Temperatur von -10° C bis +250°C**
- ☒ **Dichtungen PTFE, FKM, HNBR, EPDM**
- ☒ **FDA-Konform**
- ☒ **WAZ nach DIN EN 10204-3.1**
- ☒ **Sonderkonstruktionen auf Anfrage**

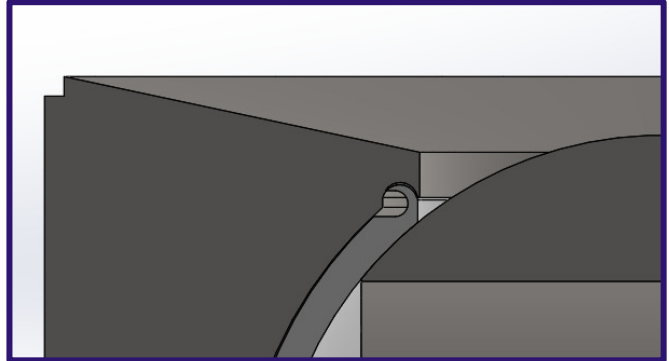




EINSATZMÖGLICHKEITEN

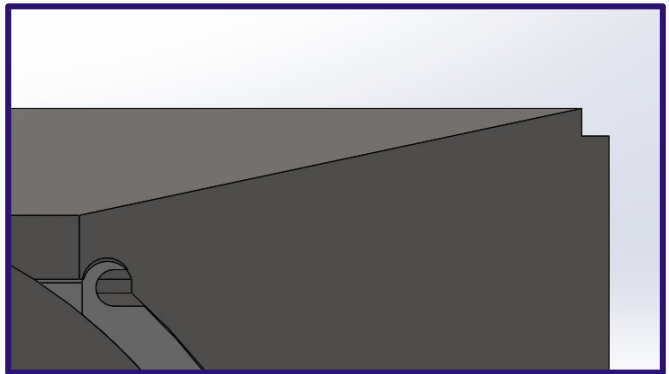
Sumpfarm

- ☒ max. 15° Schräge für eine optimale Entleerung.
- ☒ keine Ablagerungen im Gehäuse



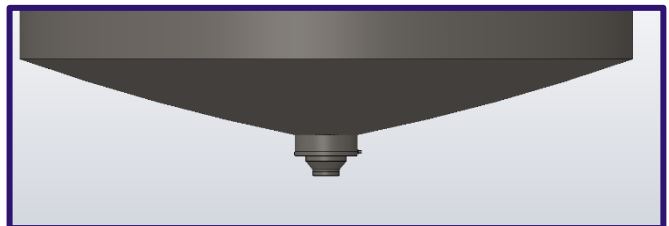
Anschluß

- ☒ Optional mit Schweißfase
- ☒ Anschlussvarianten Auslaufseite:
 - Milchrohrgewinde
 - Clampverbindung
 - Vorschweißflansch
 - Aseptik-Flanschverbindung



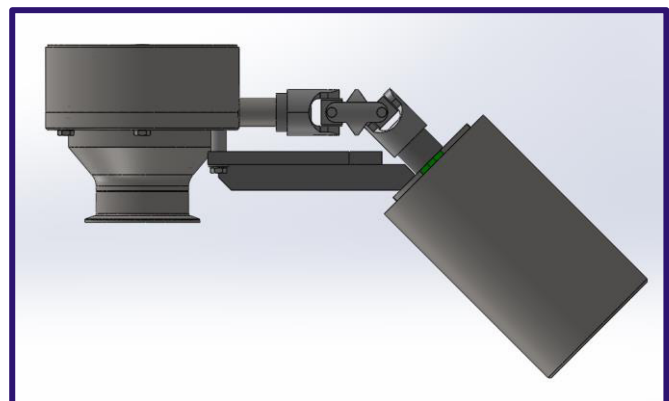
Einbau

- ☒ Einfache Anbringung am Behälterboden.



Sonderbauform

- ☒ Angepasst nach Ihrem Platzbedarf.
- ☒ mit 45° angewinkeltem Pneum. Antrieb
- ☒ mit verlängerter Handbetätigung





TECHNISCHE DATEN

- ☒ Oberfläche Ventilkörper: Innen und Außen feinst bearbeitet
- ☒ Betriebstemperatur: max. Betriebstemp. hängt vom eingesetzten Dichtungswerkstoff ab.
- ☒ Dichtungswerkstoffe: PTFE, HNBR, EPDM, FKM
- ☒ Werkstoff: produktberührte Teile = 1.4404
n. produktberührte Teile = 1.4301
- ☒ Anschlüsse: nach DIN EN 10357 (alt. DIN 11850)
DIN 11864
DIN 11851
DIN EN 32676
ISO 2632/2633
- ☒ Druckstufe: PN6 auf die Kugel
- ☒ Als Beheizter Kugelhahn erhältlich.
- ☒ Kurze Einbaumaßen auf Anfrage.
- ☒ Kugelausführungen:

V-Kugel

Wenn der freie Durchgang entscheidend ist



*C-Kugel

Für die Anwendung im Hygienebereich – die Rohrleitungen können im geschlossenen Zustand vollständig entleert werden



T-Kugel

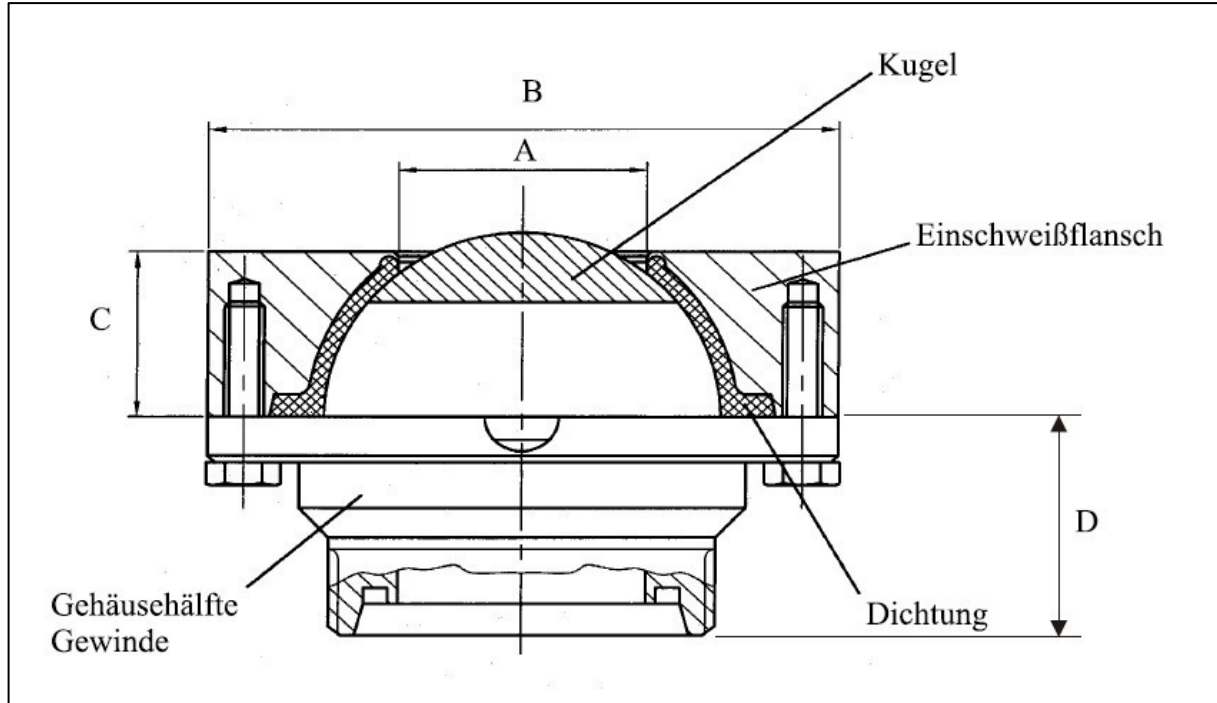
Anwendung wie C-Kugel, jedoch geeignet für PTFE-Dichtung



*Einsatz C-Kugel nicht in Kombination mit einer PTFE-Dichtung möglich!



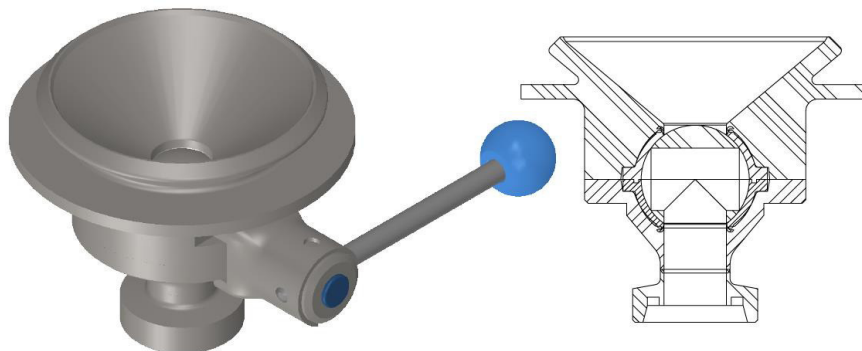
TECHNISCHE DATEN



DIN EN 10357 Serie A (alt. DIN 11850 Reihe - 2)

NW	A	B	C	D
DN25	26	92	23	36
DN40	38	110	30	43
DN50	50	127	38	48
DN65	66	154	47	58
DN80	81	178	54	70
DN100	100	208	67	82

In Verbindung mit PTFE-Dichtung auch Sonderabmessungen möglich!





	Temperatur C°	EPDM EAF-70	HNBR HAF-70	FKM FKF-70	PTFE
Aceton		4	1	0	4
Fruchtsaft		4	4	2	4
Bier		4	4	2	4
Würze, kalt		4	4	2	4
Würze, heiß		3 - 4	3 - 4	2	4
Ethanol		4	3	3	4
Wein		4	3	3	4
Molke	90°	3 - 4	3 - 4	2	4
;olkereiprodukte, max. 13% Fett		4	4	2	4
;olkereiprodukte, max. 13%-38% Fett		3	4	2	4
;olkereiprodukte, über 38% Fett		1	4	4	4
Butterfett, 98%		1	4	3	4
Olivenöl	80°C	1	4	4	4
Essigsäure	23°C	4	4	1	4
Essigsäure	80°C	3	3	0	4
Wasser, demineralisiert	80°C	4	3	2	4
Heißwasser / Dampf	150°C	4	3	1	4
Salpetersäure HN03, 2%	80°C	3 - 4	2	2	4
Natronlauge NaOH, 2%	80°C	4	3 - 4	3	4
CIP-Reinigungsmittel	80°C	3 - 4	3	2	4
Kakao-Öl				3	4
ASTM Öl #1		0	4	4	4
ASTM Öl #2		0	4	4	4
ASTM Öl #3		0	2	4	4
Anwendungstemperatur	Maximal	150°C	170°C	200°C	300°C
	Dauerbetrieb	135°C	150°C	170°C	200°C

Zeichenerklärung:

4 Unwesentlicher Einfluß
3 Moderater Einfluß

2 Mitteleinfluß
1 Erheblicher Einfluß
0 ungeeignet

Vorstehende Ergebnisse basieren auf Laborprüfungen und praktischen Erfahrungen und müssen gemäß aktuellen Werkstücken und Applikationen beurteilt werden.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



TECHNISCHE DATEN

Dreh-, Losbrechmomente und Betriebsdrücke nach Endkontrolle

*Die Drehmomente sind abhängig vom Medium, Temperatur und Verschleißgrad der Dichtungen.

Medium: Wasser 20°C Dichtung: EPDM

NW	Nenn-Drehmoment		max. Drücke	
	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	3
DN 80	< 40	< 35	10	2
DN 100	< 45	< 40	10	2

Medium: Wasser 20°C Dichtung: HNBR

NW	Nenn-Drehmoment		max. Drücke	
	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	3
DN 80	< 40	< 35	10	2
DN 100	< 45	< 40	10	2



Medium: Wasser 20°C Dichtung: VITON

NW	Nenn-Drehmoment		max. Drücke	
	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	3
DN 80	< 40	< 35	10	2
DN 100	< 45	< 40	10	2

NW	Losbrechmoment in Nm	Drehmoment in Nm	in die C-Kugel in bar	auf die C-Kugel in bar
DN 25	< 10	< 10	10	6
DN 40	< 15	< 10	10	6
DN 50	< 20	< 15	10	6
DN 65	< 25	< 20	10	6
DN 80	< 40	< 35	10	6
DN 100	< 45	< 40	10	6